



Note technique n° 122

Questionnaire d'application CoagSense

Pi s'engage à vous garantir la meilleure expérience possible avec votre CoagSense. Afin de nous assurer que le CoagSense répond bien à vos objectifs en matière de contrôle de la coagulation, nous avons besoin des informations suivantes pour que chaque installation soit parfaite dès la première fois, à chaque fois. Une fois le formulaire rempli, veuillez l'envoyer par e-mail à votre service commercial local ou directement à l'usine.

Coordonnées

Nom.....

E-mail.....

Numéro de portable.....

Nom de l'usine.....

Ville.....

Pays.....

Date.....

Application

1. Type d'application : Station de traitement des eaux, Procédé en usine, DAF, Blanchisserie, Autre (préciser) :

2. Procédé par lots : , Arrêts occasionnels : , ou Procédé en continu en ligne : .

3. Données sur la qualité de l'eau (veuillez indiquer les unités) :

Débit	Max. : _____	Min. : _____	Normal : _____
COT (eau brute)	Max. : _____	Min. : _____	Normal : _____
UVA (eau brute)	Max. : _____	Min. : _____	Normal : _____
UVA (eau traitée)	Max. : _____	Min. : _____	Normal : _____
Turbidité (eau brute)	Max. : _____	Min. : _____	Normal : _____
Turbidité (eau décantée)	Max. : _____	Min. : _____	Normal : _____
TDS (eau brute)	Max. : _____	Min. : _____	Normal : _____
*Alcalinité (eau brute)	Max. : _____	Min. : _____	Normal : _____
pH (eau brute)	Max. : _____	Min. : _____	Normal : _____
*pH (après ajout du coagulant)	Max. : _____	Min. : _____	Normal : _____
Coagulant (ppm)	Max. : _____	Min. : _____	Normal : _____

Coagulant Type: _____.

4. Échantillon d'eau brute à prélever dans : un canal à ciel ouvert avec pompe submersible une conduite sous pression
_____ un système d'alimentation par gravité autre (préciser) : _____

5. Échantillon post-coagulant à prélever dans : un canal à ciel ouvert avec pompe submersible une conduite sous pression
_____ un système d'alimentation par gravité autre (préciser) : _____

***DOIT inclure**



6. Le coagulant/floculant est-il injecté à un endroit garantissant un mélange complet avec le flux avant le prélèvement de l'échantillon post-coagulant pour CoagSense ? Oui _____ Non _____

7. Temps de latence estimé (calculé) entre le point d'injection du produit chimique et le point de prélèvement de l'échantillon :

À débit maximal : _____ secondes, À débit minimal : _____ secondes

8. Le débit d'eau brute varie-t-il considérablement (+/- 30 %) et/ou fréquemment sur une période relativement courte (par exemple, une fois par heure) ?

Oui _____ Non _____ Si oui, à quelle fréquence ou à quelle vitesse : _____

9. Un drain ouvert à l'atmosphère est-il disponible à l'emplacement du capteur ? Oui _____ Non _____

10. Le coagulant est-il actuellement dosé en fonction du débit d'eau brute ? Oui _____ Non _____

11. Parmi les instruments suivants, lesquels sont déjà sur site et capables de fournir une sortie utilisable par le CoagSense ?

Eau brute

Turbidité:

pH:

UVA/UVT:

Eau décantée

Turbidité:

pH:

Eau finale

Turbidité:

pH:

UVA/UVT:

Donnez-nous plus de détails

Si vous prévoyez d'utiliser le CoagSense pour le contrôle automatique, veuillez répondre aux questions suivantes :

1. Est-il prévu de doser les produits chimiques en fonction à la fois du débit d'eau brute et du signal du CoagSense, ou uniquement en fonction du signal du CoagSense ?

2. Le contrôle de l'injection de produit chimique sera-t-il assuré par le système SCADA/PLC à partir d'un signal provenant du CoagSense, ou directement par le CoagSense ?

3. La pompe de dosage de produits chimiques accepte-t-elle : un signal de 4 à 20 mA ou des impulsions ?

Schéma

Veuillez dessiner ci-dessous (ou joindre) un schéma indiquant le débit d'eau brute, tous les points d'injection de produits chimiques, le mélangeur, les points d'échantillonnage éventuels, les bassins de décantation, les filtres, etc. Quelque chose comme ceci :

